

GROMET SRL

Siedziba:
Via Antonio Canova 10/b,
36027 Rosà -VI- Włochy
Tel: +39 0424 580783
E-mail: info@gromet.it

Instrukcja obsługi i konserwacji

MANULIFT 200



Tłumaczenie z oryginału

Numer wersji	Data modyfikacji	Opis modyfikacji	Zatwierdzono
0	15.01.2021 r.	Pierwsze wydanie	Gromet
1	12.10.2021 r.	Korekta ilustracji	Gromet
2	24.03.2022 r.	Dodano urządzenie zabezpieczające	Gromet
3	23.11.2022	Zaktualizowano zaczepienia układu podtrzymującego	Gromet
4	24.07.2023 r.	Dodano linkę bezpieczeństwa	Gromet
5	11.01.2024 r.	Zaktualizowano ilustracje	Gromet

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE	4
1.1 OGÓLNY OPIS URZĄDZENIA	4
1.2 ODPOWIEDZIALNOŚĆ UŻYTKOWNIKA	4
1.3 GWARANCJA	4
1.4 OBSŁUGA POSPRZEDAŻNA	5
1.5 ADRESACI INSTRUKCJI	5
1.6 IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA	6
1.7 OBOWIĄZKOWE ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ	6
1.8 DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	7
1.9 ZAWARTOŚĆ INSTRUKCJI	7
1.10 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE	7
1.11 CIŚNIENIE AKUSTYCZNE	8
1.12 DRGANIA	8
2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MANULIFT 200	9
3. INSTRUKCJE PRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA	10
4. DZIAŁANIA ZABRONIONE	11
5. OPIS CZĘŚCI MASZYNY	13
6. PROCEDURA KORZYSTANIA Z URZĄDZENIA	18
6.1 KONTROLE PRZED UŻYCIEM	18
6.2 PROCEDURA UŻYTKOWANIA	20
6.3 PROCEDURA UŻYTKOWANIA W PRZYPADKU ZABLOKOWANIA RUCHU PIONOWEGO	22
6.3.1 BLOKOWANIE RUCHU PIONOWEGO Z POWODU PRZEKROCZENIA MAKSYMALNEGO UDŹWIGU	22
6.3.2 BLOKADA RUCHU PIONOWEGO SPOWODOWANA ZERWANIEM STALOWEJ LINY	22
7. RYZYKO RESZTKOWE	23
8. PROCEDURA KONSERWACJI	24
8.1 KONTROLE	24
8.1.1 KONTROLA CODZIENNA	24
8.1.2 KONTROLA COKWARTALNA	26
8.1.2.1 Cokwartalna kontrola stalowej liny	26
8.1.2.2 Cokwartalna inspekcja zatrzaśnika zabezpieczającego	30
8.1.3 KONTROLA PÓŁROCZNA	30
8.2 KONSERWACJA OKRESOWA	31
9. TRANSPORT, ZAŁADUNEK, HOLOWANIE, MAGAZYNOWANIE I MANEWROWANIE	32
9.1 INSTRUKCJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU	32

9.2 ZAŁADUNEK	32
9.3 HOLOWANIE I PCHANIE	33
9.4 MAGAZYNOWANIE	34
10. CZĘŚCI ZAMIENNE	34
11. LISTA PIKTOGRAMÓW ZAMONTOWANYCH NA PODEŚCIE	35
12. NORMY ZASTOSOWANE PRZY OPRACOWYWANIU PONIŻSZEJ INSTRUKCJI	36
13. ZAŁĄCZNIKI	37
13.1 Deklaracja zgodności urządzenia	37

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1 OGÓLNY OPIS URZĄDZENIA

Podest MANULIFT 200 jest podestem typu 1, tj. ruch jest dozwolony tylko wtedy, gdy podest ruchomy przejezdny znajduje się w pozycji transportowej.

Ręcznie obsługiwany podest MANULIFT 200 to urządzenie zaprojektowane i skonstruowane przez firmę Gromet SRL w celu zapewnienia bezpieczniejszej alternatywy do drabin, z których korzysta się podczas prac konserwacyjnych.

Działa za pomocą mechanizmu sprężyny gazowej i reduktora mechanicznego, który umożliwia podnoszenie go przy minimalnym wysiłku operatora za pomocą kierownicy.

MANULIFT 200 jest obsługiwany ręcznie przez operatora i nie wymaga akumulatorów ani systemów ładowania.

MANULIFT 200 jest przeznaczony do użytku wyłącznie w pomieszczeniach, chronionych przed przeciągami i na płaskich podłogach.

Może mieć wiele zastosowań, od sterylnych środowisk szpitalnych po zakłady produkcji żywności, w przemyśle farmaceutycznym, przy utrzymaniu środowisk przemysłowych, przy wyposażeniu sklepów i wnętrz.

Maszyna może być wykorzystywana do innych zadań, jeśli przestrzegane są parametry robocze wskazane poniżej w niniejszej instrukcji.

1.2 ODPOWIEDZIALNOŚĆ UŻYTKOWNIKA

- Produkt, do którego odnosi się niniejsza dokumentacja, jest przeznaczony do użytku przez osoby poinstruowane w zakresie jego użytkowania i dla których zapewniono kurs z zakresu robót na wysokości. Instruktaż musi obejmować wiedzę na temat maszyny, czynności konserwacyjnych i manewrów, które należy wykonywać podczas obsługi, aby umożliwić bezpieczne korzystanie z maszyny.
- Wszystkie osoby przeszkolone w zakresie obsługi maszyny muszą uważnie przeczytać niniejszą instrukcję w całości i zrozumieć jej treść. Niezbędna jest również znajomość bieżących przepisów z zakresu BHP.
- Personel musi zostać poinformowany o stosowaniu środków ochrony indywidualnej (ŚOI) i ogólnych praktykach bezpieczeństwa w celu ochrony osób, maszyny i środowiska.
- Tylko prawidłowe użytkowanie maszyny zgodnie z podanymi instrukcjami może zagwarantować jej trwałą i efektywną eksploatację przy zachowaniu pełnego bezpieczeństwa dla operatorów i maszyny.
- Wszelkie prawa do tej dokumentacji są zastrzeżone. Tłumaczenia, przedruki i kopie niniejszej instrukcji, nawet częściowe i/lub w innej formie, wymagają wyraźnej zgody Gromet SRL.

1.3 GWARANCJA

Gromet SRL wydaje Kartę gwarancyjną ważną przez 12 miesięcy od daty wystawienia faktury sprzedaży. Klient musi dokładnie zapoznać się z informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji technicznej, a także z warunkami ujętymi w karcie gwarancyjnej.

Gromet SRL zobowiązuje się do bezpłatnej wymiany lub naprawy w okresie gwarancyjnym wszelkich wadliwych części lub komponentów, które zdaniem użytkownika końcowego są spowodowane wadami produkcyjnymi lub materiałowymi, z wyjątkiem następujących przypadków:

- Maszt teleskopowy jest zaplombowany. Jeśli zostanie on w jakikolwiek sposób otwarty (działanie ZABRONIONE), gwarancja traci ważność.
- Wady spowodowane zaniedbaniem, niewłaściwym użytkowaniem lub nieautoryzowanymi modyfikacjami.
- Uszkodzenia spowodowane złym lub niewłaściwym użytkowaniem, upuszczeniem lub inne podobne uszkodzenia spowodowane przez lub w wyniku nieprzestrzegania instrukcji dotyczących transportu, przechowywania, instalacji, ładowania lub użytkowania.
- Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia lub naprawy wykonywane przez osoby inne niż producent lub autoryzowani dystrybutorzy.
- Koszty transportu lub wysyłki do i od Producenta lub uznanych przedstawicieli w celu naprawy lub inspekcji w odniesieniu do roszczenia, za dowolną maszynę lub komponent.
- Koszty materiałów i robocizny związane z przywracaniem funkcji, naprawą lub wymianą komponentów z powodu normalnego zużycia wynikającego z użytkowania.
- Wady spowodowane użyciem niestandardowych lub dodatkowych części lub jakiegokolwiek uszkodzenia lub zużycie wynikające z eksploatacji lub instalacji takich części.

1.4 OBSŁUGA POSPRZEDAŻNA

Po uruchomieniu MANULIFT 200 można skontaktować się z Działem Obsługi Technicznej GROMET SRL w celu uzyskania pomocy technicznej w kwestiach dotyczących:

- problemów podczas pracy,
- dostawy części zamiennych,
- inspekcji i prac naprawczych.

W przypadku wszelkich wniosków składanych do Działu Obsługi Technicznej GROMET SRL należy podać następujące dane dotyczące maszyny (patrz również 1.6 Identyfikacja maszyny):

- nazwa maszyny,
- numer seryjny,
- opis problemu i części, których dotyczy wnioszek.

1.5 ADRESACI INSTRUKCJI



Niniejsza instrukcja obsługi i konserwacji jest przeznaczona dla wszystkich upoważnionych i odpowiednich użytkowników maszyny.

Wszyscy użytkownicy powinni przeczytać i zrozumieć treść niniejszej instrukcji i powinni jej przestrzegać.

Niniejsza instrukcja określa, którzy użytkownicy powinni wykonywać określony typ operacji.

1.6 IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA

Niniejsza instrukcja dotyczy urządzenia MANULIFT 200, na którym umieszczono tabliczkę z następującymi danymi:

			
Gromet SRL,			
Via Canova 10/b, 36027, Rosà (VI)			
Nr VAT: 03352960243			
Producent	Gromet SRL		
Kraj produkcji	Włochy		
Oznaczenie	PODEST RUCHOMY PRZEJEZDNY MANULIFT 200		
Model	MANULIFT 200		
Numer seryjny			
Rok budowy	2021		
Masa bez obciążenia (kg)	249		
Maksymalne obciążenie (kg)	125		
Maksymalna masa sprzętu (kg)	40		
Maksymalna liczba osób	1		
Maksymalna dozwolona prędkość wiatru (m/s)	Podest jest przeznaczony wyłącznie do użytku w pomieszczeniach		
Maksymalne dozwolone nachylenie platformy	0°		

1.7 OBOWIĄZKOWE ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Użytkownik platformy jest zobowiązany do noszenia następujących środków ochrony indywidualnej podczas korzystania z maszyny:

- 1) Uprząż (stosowanie sprzętu ochronnego dla operatora zgodnie z krajowymi przepisami obowiązującymi w miejscu użytkowania)

2) Obuwie ochronne S2 z podeszwą antypoślizgową

3) Kask

1.8 DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Maszyna, do której odnosi się niniejsza instrukcja, jest zgodna z dyrektywą 2006/42/UE i zharmonizowaną normą techniczną typu C regulującą podesty UNI EN 280:2015. Deklaracja zgodności WE dla urządzenia znajduje się w dołączonej dokumentacji (rozdział 13.1 Deklaracja zgodności urządzenia).

1.9 ZAWARTOŚĆ INSTRUKCJI

Niniejsza instrukcja i dołączona do niej dokumentacja zawierają informacje dotyczące następujących kwestii:

- Informacje ogólne
 - Informacje dotyczące bezpieczeństwa
 - Opis maszyny i funkcji jej części:
 - Opis i funkcje
 - Transport i instalacja
 - Działanie
 - Konserwacja i rozwiązywanie problemów z działaniem maszyny
 - Niezbędne informacje dotyczące zaprzestania użytkowania, demontażu, złomowania i przechowywania urządzenia
- Lista załączonej dokumentacji, takiej jak schematy, rysunki i dokumentacja zainstalowanych komponentów

1.10 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE

Podnoszenie osób i sprzętu używanego przez ludzi w zamkniętych, pozbawionych przeciągów pomieszczenia o równej posadzce.

Osoby, które będą korzystały z maszyny, muszą ukończyć specjalne kursy dotyczące korzystania z podestów ruchomych przejezdnych i pracy na wysokości.

1.11 CIŚNIENIE AKUSTYCZNE

Zadeklarowana zróżnicowana wartość emisji hałasu:

Norme tecniche di riferimento: UNI EN ISO 3744:2010 e UNI EN ISO 11201:2010

Costruttore: Gromet S.r.l.

Tipo: Piattaforma manuale

Modello : MANULIFT 200

Numero di matricola : MA0120001

Anno di fabbricazione: 2021

Condizioni di esercizio: Piattaforma in fase di salita e discesa

VALORI DI EMISSIONE SONORA DICHIARATI DISSOCIATI in conformità alla UNI EN ISO 4871:2009

Livello di potenza sonora ponderato A, L_{WA} (rif. 1 pW) in decibel	78,0
Incertezza K_{WA} , in decibel	4,0
Livello misurato di pressione sonora di emissione ponderato A, L_{pA} (rif. 20 μ Pa) nella posizione dell'operatore, in decibel	75,0
Incertezza K_{pA} , in decibel	4,0

1.12 DRGANIA

Zadeklarowana zróżnicowana wartość emisji drgań:

Norme tecniche di riferimento: *UNI EN 1032:2009 ed UNI ISO 2361-1:2014*

Costruttore: Gromet S.r.l.

Tipo: Piattaforma manuale

Modello : MANULIFT 200

Numero di matricola : MA01210001

Anno di fabbricazione: 2021

Condizioni di esercizio: Piattaforma in fase di movimento e di salita e discesa

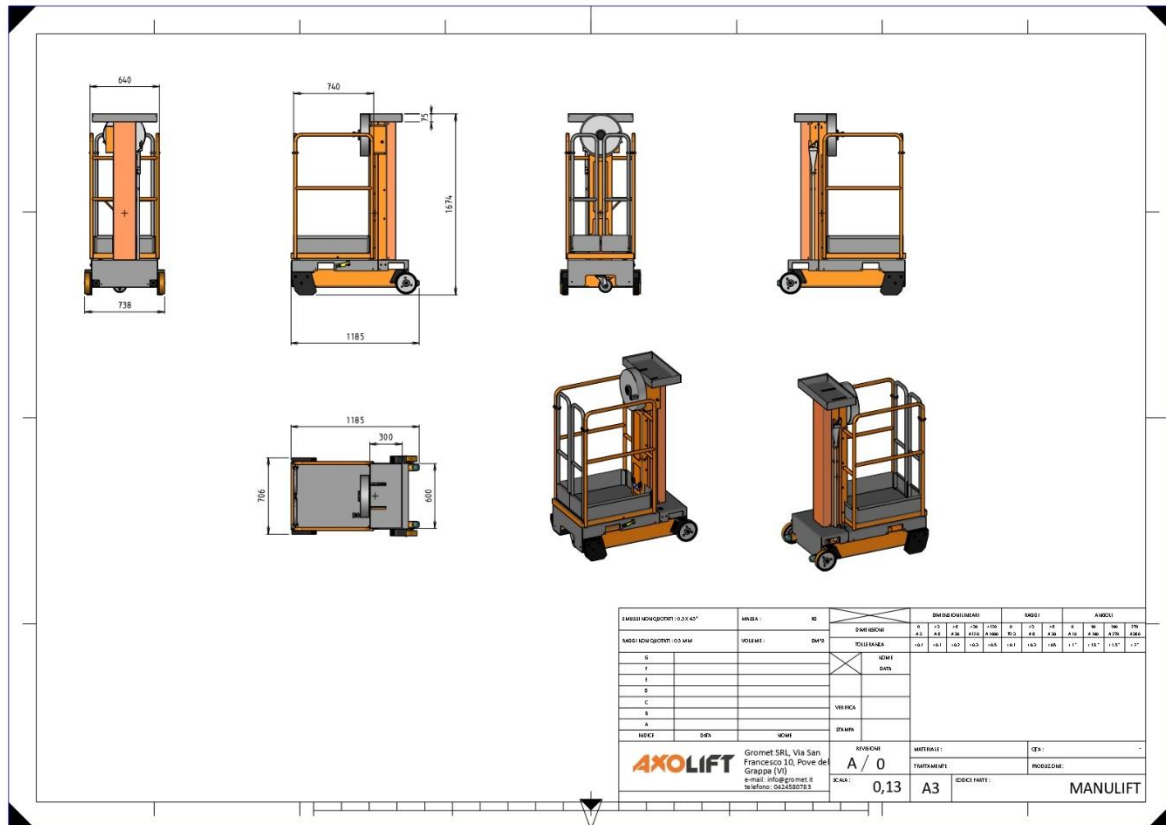
VALORI DI EMISSIONE VIBRATORIA DICHIARATA DISSOCIATA
in conformità alla UNI EN 12096:1999

Valore di emissione vibratoria misurato, a_w in m/s^2	0,14
Incertezza K, in m/s^2	0,03

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MANULIFT 200

Poniżej przedstawiono główne parametry techniczne urządzenia.

Maksymalna wysokość robocza	4,2 m
Maksymalna wysokość od ziemi	2,1 m
Maksymalna wymiary podestu	1160 mm x 765 mm
Wymiary kosza	710 mm x 580 mm
Maksymalny udźwig kosza	125 kg
Maksymalna siła wywierana przez operatora podczas opuszczania kosza	7 kg (pusty kosz) 3 kg (kosz z obciążeniem) 125 kg
Maksymalne obciążenie przedniego koła	500 kg każdy
Maksymalne obciążenie tylnego koła obrotowego	180 kg
Ciśnienie akustyczne L_{eq}	< 80 dBA
Maksymalne obciążenie wiatrem	Brak, urządzenie tylko do użytku w pomieszczeniach
Maksymalny stopień nachylenia podłogi podczas korzystania z podestu	0°
Maksymalna liczba cykli podnoszenia	150 000



Urządzenie musi być używane w temperaturze od +5 do 35°C w środowisku o wilgotności poniżej 80%.

3. INSTRUKCJE PRAWDŁOWEGO UŻYTKOWANIA

- Należy przeczytać informacje znajdujące się na urządzeniu oraz w niniejszej instrukcji obsługi i konserwacji.
- Z urządzenia należy korzystać wyłącznie na płaskich powierzchniach, które są w stanie utrzymać masę urządzenia.
- Z urządzenia należy korzystać wyłącznie w pomieszczeniach, z dala od przyciągów.
- Podczas podnoszenia podestu należy używać urządzeń chroniących przed upadkiem z wysokości zainstalowanych na maszynie, jeśli w kraju użytkowania przewidziane jest użycie szelek bezpieczeństwa.
- Przed rozpoczęciem podnoszenia należy zamknąć bramki kosza.
- Przed podniesieniem maszyny i po jej zaparkowaniu należy upewnić się, że hamulec koła obrotowego jest włączony.
- Należy upewnić się, że w obszarze roboczym nie ma przeszkód ani ludzi.
- Należy upewnić się, że operator nosi odpowiednie środki ochrony indywidualnej.

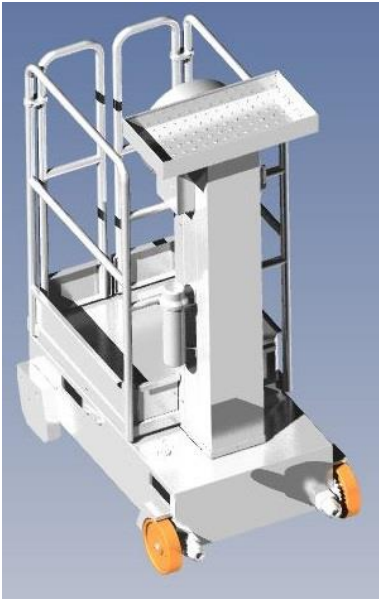
- Należy upewnić się, że podest jest prawidłowo ustawiony, tak aby nie stykał się z nieruchomymi ani ruchomymi obiektami.
- Należy upewnić się, że maszyna jest obsługiwana zgodnie z „Przepisami dotyczącymi dostarczania i użytkowania sprzętu w miejscu pracy 2009/104/WE”.
- Z urządzenia należy korzystać w dobrze oświetlonym otoczeniu (co najmniej 200 luksów).

4. DZIAŁANIA ZABRONIONE

- Nie używaj urządzenia na pochyłym podłożu.
- Nie używaj urządzenia na zewnątrz lub w przeciągu.
- Zakaz przekraczania maksymalnego udźwigu 125 kg (1 osoba i sprzęt roboczy).
- Nie używaj do konserwacji ani w pobliżu wiszących przewodów elektrycznych.
- Nie przesuwaj urządzenia, gdy jest podniesione.
- Nie przykładaj do maszyny w pozycji podniesionej siły poziomej większej niż 200 N.
- Zakaz zwiększania zasięgu, wysokości roboczej podestu lub operatora poprzez użycie dodatkowego sprzętu.
- Nie wolno modyfikować urządzenia w żaden sposób bez pisemnej zgody producenta.
- Zakaz wchodzenia na podest roboczy i schodzenia z niego, gdy jest podniesiony.
- Nie używaj maszyny w atmosferze wybuchowej lub w obecności niebezpiecznych gazów.
- Nie używaj maszyny w sposób inny niż opisany w niniejszej instrukcji.
- Nie używaj maszyny, jeśli nie przeszedłeś kursu z zakresu robót na wysokości.
- Nie używaj maszyny, jeśli masz ograniczoną widoczność na skutek oślepiającego światła.
- Nie pchaj urządzenia na pochyłych powierzchniach.
- Nie używaj na powierzchniach, które nie są idealnie płaskie.
- Nie podskakuj, będąc w koszu
- Nie wolno mocować ładunków do poręczy lub bramek kosza, ani używać ich jako punktów podparcia lub podnoszenia dla operatora.
- Nie wolno obsługiwać kierownicy spoza platformy ani zlecać jej obsługi osobom trzecim, gdy operator znajduje się w koszu.
- Nie używaj urządzenia, jeśli nie jesteś w dobrej formie fizycznej.

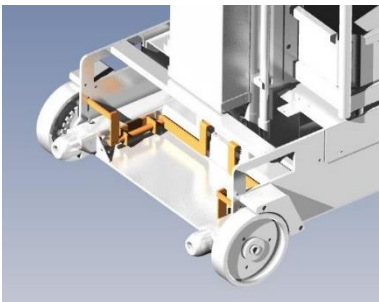
- Nie wolno obsługiwać urządzenia pod wpływem alkoholu lub narkotyków.
- Nie używaj urządzenia, jeśli nie jesteś zdrowy lub zażywasz leki, które mogą wpływać na prawidłowe korzystanie z maszyny.

5. OPIS CZĘŚCI MASZINY



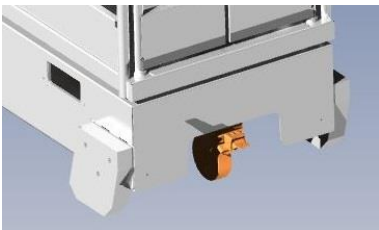
Samohamowne koła przednie

Koła te blokują się po podniesieniu podestu z podłoża dzięki automatycznemu mechanizmowi hamowania.



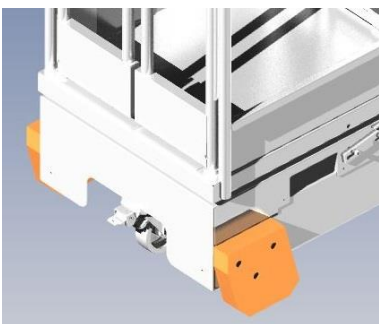
Zespół hamulców przednich

Przedni układ hamulcowy jest przeznaczony do hamowania przednich kół, gdy podest jest podniesiony.



Obrotowe koło tylne

To koło umożliwia pionowy ruch maszyny, gdy operator wchodzi do kosza, dzięki czemu tylne stabilizatory mogą być podparte i zapewnić stabilność maszyny (patrz wiersz poniżej).

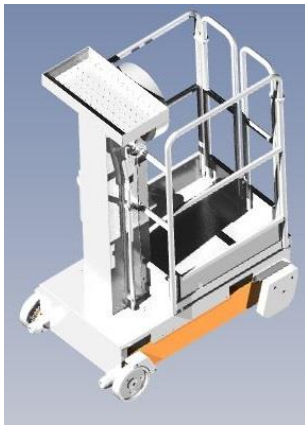


Tylne stabilizatory

Stabilizatory te opierają się na podłożu, gdy operator wspina się na kosz dzięki systemowi sprężyn, zapewniając stabilne podparcie maszyny.

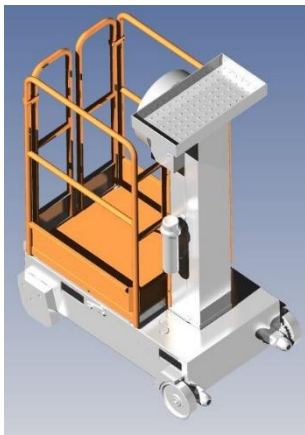
**Poziomnica do sprawdzania płaskości podłogi**

Poziomnica ta umożliwi operatorowi sprawdzenie płaskości podłogi przed podniesieniem podestu. Jeśli poziomnica wskaże, że podłoga nie jest idealnie wypoziomowana, operator nie będzie mógł korzystać z podestu.

**Zespół podstawy**

Zespół ten składa się z ramy maszyny, na której zamontowane są wszystkie komponenty.

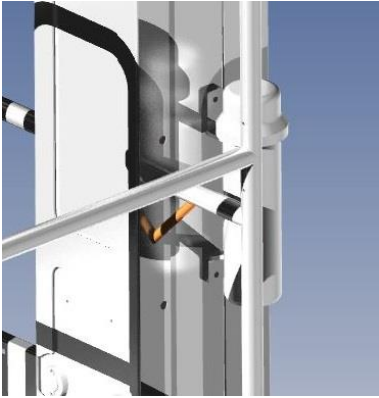
W zespole podstawy znajdują się kieszenie na widły wózka widłowego.

**Kosz dla operatora**

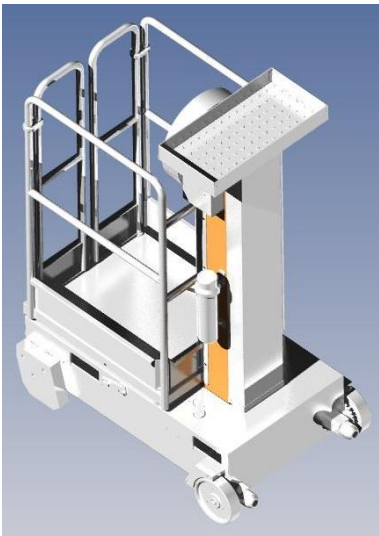
Operator wspina się do kosza ze sprzętem roboczym, aby wykonać czynności konserwacyjne.

**Bramki kosza**

Bramki te umożliwią operatorowi wejście do kosza i otwierają się tylko w kierunku wejścia operatora, zapewniając bezpieczeństwo zamknięcia, gdyby operator oparł się o nie z wnętrza kosza (czynność, której w każdym przypadku należy unikać).

**Zaczep systemu chroniącego przed upadkiem**

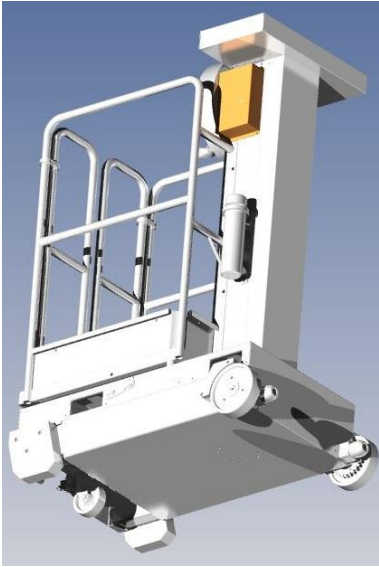
System chroniący przed upadkiem składa się ze stalowego pręta przyspawanego do kosza platformy, w który wsuwany jest zatrzaśnik szelek.

**Zespół profili**

Zespół ten zawiera mechanizm podnoszenia i opuszczania maszyny.

**Kierownica**

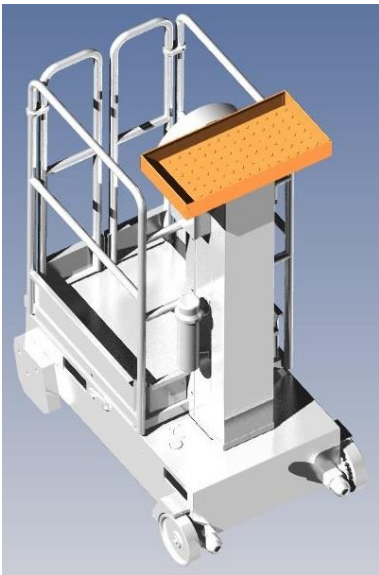
Pociągając pokrętko kierownicy w kierunku bramki i obracając kierownicą, operator umożliwia podnoszenie lub opuszczanie kosza.

**Zespół ogranicznika udźwigu i zatrzymania przy maksymalnym wysięgu pionowym podestu.**

Taki ogranicznik, za pomocą systemu blokowania stalowej liny zamontowanej w podeście, zapewnia zablokowanie ruchu pionowego podestu w następujących warunkach:

- Przekroczenie maksymalnego udźwigu 125 kg
- Pęknięcie liny stalowej

Mechanizm blokujący blokuje obrót kierownicy do momentu skorygowania czynnika, które spowodowało blokadę.

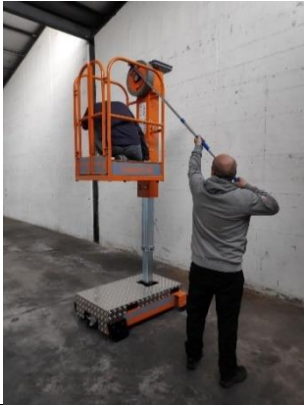
**Zasobnik****Urządzenie zabezpieczające.**

Urządzenie to umożliwia operatorowi znajdującemu się na ziemi manewrowanie kołem ręcznym sterującym podestem, który znajduje się w pozycji podniesionej, z powrotem do pozycji naziemnej. Potrzeba ta wynika z faktu, że z jakiegokolwiek powodu (np. zastąpienia operatora) operator znajdujący się na podeście i pracujący na wysokości nie jest w stanie sprowadzić kosza do na ziemię.

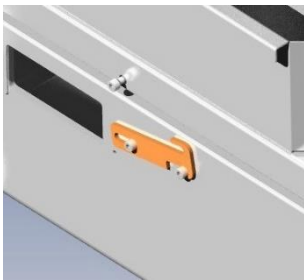
Operator znajdujący się na ziemi, wysuwając rurę teleskopową, zaczeplając gałkę ręcznego koła manewrowego za pomocą tego elementu, odblokowując w ten sposób obrót ręcznego koła podestu. Operatorowi na ziemi udaje się manewrować kołem ręcznym i sprowadzić kosz na ziemię.

Faza 1. Wyciągnij urządzenie. Odkręć i wysuń rurę teleskopową aż do pełnego wysunięcia. Skręć rurę, aby ją usztywnić.

Faza 2. Użyj urządzenia w sposób przedstawiony na rysunku obok, obracając



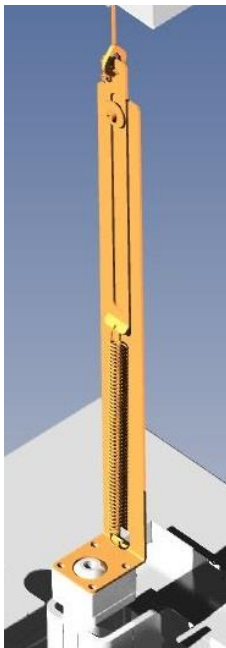
kołem ręcznym podestu w prawo i sprowadzając kosz na ziemię.
Po użyciu urządzenie należy przypiąć do zacisków mocujących znajdujących się na pionowej kolumnie.



Rys.1-Haczyk w pozycji bezpieczeństwa



Rys. 2 - Haczyk w pozycji umożliwiającej ruch kosza.



Haczyk zabezpieczający podest do transportu na pojazdach (ciężarówkach, furgonetkach itp.) oraz gdy podest jest w stanie spoczynku.

To urządzenie, składające się z haczyka, jest urządzeniem zabezpieczającym, które mocuje kosz do podstawy podestu. Haczyk musi zawsze znajdować się w bezpiecznej pozycji podczas transportu podestu na różnych środkach transportu.

OSTRZEŻENIE!

Przed rozpoczęciem korzystania z podestu należy upewnić się, że haczyk jest ustawiony w sposób pokazany na rys. 2.

Po zakończeniu korzystania z podestu należy umieścić haczyk w pozycji bezpieczeństwa, jak pokazano na rys. 1.

Trzecia linka bezpieczeństwa.

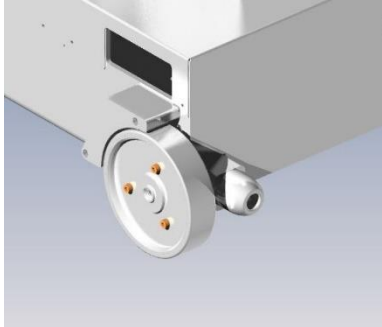
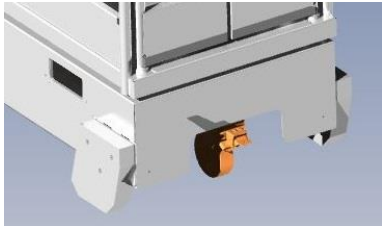

To urządzenie zabezpieczające, składające się ze stalowej linki przymocowanej do prowadnicy ze sprężyną zakotwiczoną do podstawy podestu, uruchamia się w momencie zerwania głównej linki przymocowanej do koła pasowego.


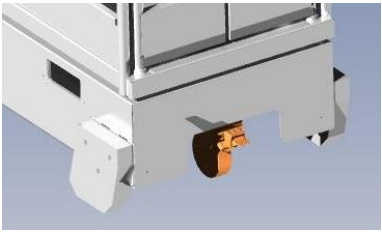

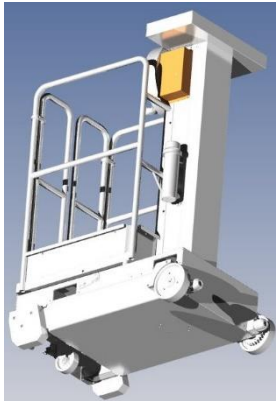
Zadaniem tego urządzenia jest powstrzymanie kosza przed osiągnięciem maksymalnej wysokości wypychanego przez sprężyny gazowe. Kosz zatrzymuje się w granicach kilku centymetrów i zwalnia.

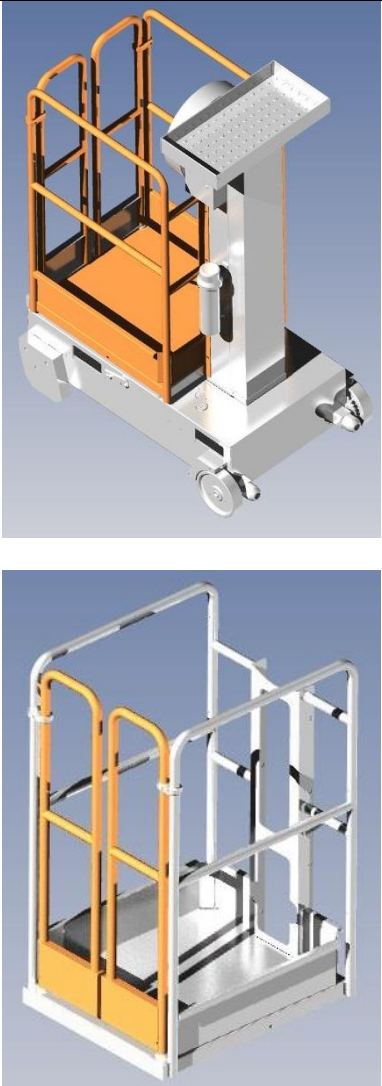
6. PROCEDURA KORZYSTANIA Z URZĄDZENIA

6.1 KONTROLE PRZED UŻYCIEM

OSTRZEŻENIE: Jeśli którykolwiek z elementów opisanych w tabeli w tej sekcji jest uszkodzony lub nie działa prawidłowo, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.

Punkt	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie
1	Dokonaj oględzin maszyny i sprawdź, czy nie ma śladów uszkodzeń różnych jej części składowych, w szczególności kosza, konstrukcji podnoszącej oraz przednie i tylne koła.	
2	Sprawdź koła (zarówno przednie, jak i tylne) pod kątem uszkodzeń. Sprawdź koła pod kątem uszkodzeń i upewnij się, że obracają się swobodnie. Upewnij się, że na gumie nie ma nacięć ani śladów zużycia głębszych niż 4 mm. Pierwotna średnica przednich kół wynosi 200 mm, podczas gdy tylne koło ma średnicę 100 mm. Sprawdź, czy nakrętki mocujące tylne koła nie są poluzowane.	
3	Sprawdź, czy śruby osi i zawleczeni kół są dobrze dokręcone.	
4	Sprawdź, czy układ hamulcowy koła obrotowego działa.	
5	Sprawdź, czy poziomica nie jest uszkodzona i czy pęcherzyk powietrza jest wyśrodkowany (maszyna idealnie wypoziomowana).	
6	Sprawdź, czy bramki otwierają się prawidłowo do wnętrza kosza i zamykają się automatycznie po zwolnieniu.	

		
7	<p>Sprawdź, czy koło obrotowe nie jest poluzowane lub skręcone. Jeśli wszystko jest w porządku, zablokuj kółka, naciskając pedał oznaczony „lock”, a następnie wejdź do kosza.</p>	
8	<p>Po wejściu do kosza sprawdź działanie uchwyty kierownicy: pociągnij gałkę do siebie; po zwolnieniu gałka powinna powrócić do pozycji zablokowanej. Powtórz czynność, tym razem przekręcając dźwignię w prawo i pociągając gałkę do siebie. Koło powinno obracać się swobodnie. Obróć raz w lewo, aby zjechać.</p>	
9	<p>Sprawdź, czy zespół ogranicznika udźwigu jest dobrze przymocowany do profilu zewnętrznego.</p>	

<p>10</p>	<p>Sprawdź wzrokowo spoiny kosza, bramki i spoiny między koszem a profilem teleskopowym. Spoiny nie mogą wykazywać żadnych pęknięć ani wykruszeń. Jeśli spoiny noszą ślady pęknięć lub wykruszeń, należy skontaktować się z producentem i nie używać maszyny.</p>	
-----------	---	---

6.2 PROCEDURA UŻYTKOWANIA






Przed rozpoczęciem korzystania z podestu należy zastosować się do poniższych punktów:

- 1) Podest POWINIEN być używany wyłącznie w pomieszczeniach zamkniętych, chronionych przed podmuchami wiatru.
- 2) Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku w obszarach narażonych na działanie wiatru.
- 3) Upewnij się, że urządzenie jest idealnie wypoziomowane (patrz „Poziomnica do sprawdzania płaskości podłogi” opisana w rozdziale 5. OPIS KOMPONENTÓW MASZYNY) i że podłoga, na której się opiera, jest stabilna.

OSTRZEŻENIE: Korzystanie z podestu jest dozwolone wyłącznie pod nadzorem personelu naziemnego.

Po sprawdzeniu powyższych punktów należy wykonać następujące czynności:

Punkt	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie
1	Ustawić urządzenie pod obiektem, gdzie ma być używane.	
2	Sprawdź wszystkie punkty opisane w sekcji 6.1 KONTROLE PRZED UŻYCIEM.	

3	Zablokuj hamulec koła obrotowego.			
4	Wejdź na podest, pamiętając, aby przytrzymać zamykającą się bramki.			
5	Przymocuj się szelkami do zatrzaśnika systemu chroniącego przed upadkiem.			
6	Sprawdź, czy w obszarze roboczym podestu nie ma żadnych przeszkód.			
7	Podnieś podest, pociągając gałkę kierownicy do siebie i obracając kierownicę w prawo, aż do osiągnięcia zamierzonej wysokości roboczej. Zwolnij gałkę. Zobacz 2 rysunki obok	<table border="1"> <tr> <td>Pociągnij gałkę kierownicy do siebie</td> <td>Obróć kierownicę w prawo</td> </tr> </table>  	Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obróć kierownicę w prawo
Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obróć kierownicę w prawo			
8	Aby zatrzymać podnoszenie na żądanej wysokości roboczej, zwolnij gałkę.			
9	Po osiągnięciu wysokości 2 metrów nad ziemią obrót kierownicy w prawo nie jest już możliwy, ponieważ ogranicznik udźwigu i zespół zatrzymujący przy maksymalnym pionowym wysunięciu podestu blokują obrót kierownicy. Możliwy będzie tylko obrót kierownicy w lewo (patrz punkty poniżej).			
10	Aby zjechać, pociągnij pokrętło kierownicy do siebie i obracaj kierownicę w lewo, aż do osiągnięcia pozycji podstawowej (platforma całkowicie na ziemi). Zwolnij gałkę. Zobacz 2 rysunki obok	<table border="1"> <tr> <td>Pociągnij gałkę kierownicy do siebie</td> <td>Obracaj kierownicę w lewo.</td> </tr> </table>  	Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obracaj kierownicę w lewo.
Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obracaj kierownicę w lewo.			

6.3 PROCEDURA UŻYTKOWANIA W PRZYPADKU ZABLOKOWANIA RUCHU PIONOWEGO

Jak opisano w rozdziale 5. OPIS KOMPONENTÓW MASZYNY w odniesieniu do ogranicznika udźwigu i zespołu zatrzymującego przy maksymalnym pionowym wysunięciu platformy, pionowy przesuw podestu zostanie zatrzymany, gdy wystąpią następujące warunki:

- 1) Przekroczenie maksymalnego udźwigu 125 kg
- 2) Pęknięcie liny stalowej

W zależności od 2 ww. przypadków, operacje, które należy wykonać, opisano poniżej.

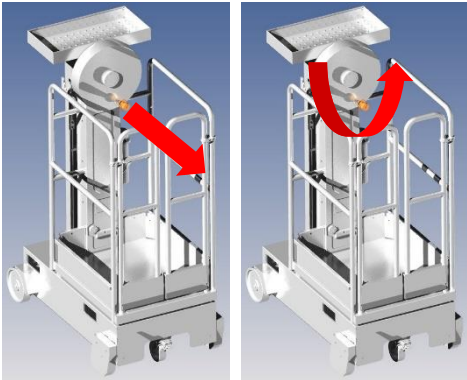
6.3.1 BLOKOWANIE RUCHU PIONOWEGO Z POWODU PRZEKROCZENIA MAKSYMALNEGO UDŹWIGU

Ten stan występuje, gdy:

- 1) Platforma jest w pozycji nieobciążonej (kosz na ziemi)
- 2) Kosz zostanie obciążony
- 3) Obrócenie kierownicy w prawo zgodnie z opisem w punkcie 7 sekcji 6.2 PROCEDURA OBSŁUGI W WARUNKACH NORMALNYCH nie jest możliwe, jest zablokowane

Przyczyną jest przekroczenie maksymalnego udźwigu kosza (125 kg).

Aby odblokować obrót kierownicy w prawo i umożliwić wysunięcie podestu, należy wykonać następujące czynności:

Punkt	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie		
1	Pociągnij gałkę kierownicy do siebie i obracaj kierownicę w lewo, aż do osiągnięcia pozycji podstawowej (podest całkowicie na ziemi). Zwolnij gałkę. Zobacz dwa rysunki obok.	<table border="1"><tr><td>Pociągnij gałkę kierownicy do siebie</td><td>Obracaj kierownicę w lewo.</td></tr></table> 	Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obracaj kierownicę w lewo.
Pociągnij gałkę kierownicy do siebie	Obracaj kierownicę w lewo.			
2	Wyjdź z kosza podestu i zdejmij nadmiar ładunku, pamiętając, że maksymalny udźwig kosza wynosi 125 kg.			
3	Wejdź do kosza i obsługuj podest w sposób opisany w sekcji 6.2 PROCEDURA UŻYTKOWANIA W WARUNKACH NORMALNYCH			

6.3.2 BLOKADA RUCHU PIONOWEGO SPOWODOWANA ZERWANIEM STALOWEJ LINY

Ten stan występuje, gdy:

- 1) Podest jest w pozycji WYSOKIEJ lub podczas operacji podnoszenia/opuszczania
- 2) Usłyszysz głośny dźwięk, typowy dla zrywającej się liny
- 3) Obrócenie kierownicy w prawo zgodnie z opisem w punkcie 7 sekcji 6.2 PROCEDURA OBSŁUGI W WARUNKACH NORMALNYCH nie jest możliwe, jest zablokowane

W takim przypadku przyczyną może być zerwanie stalowej liny mechanizmu przesuwu platformy.

W takiej sytuacji niemożliwe będzie odblokowanie obrotu kierownicy i sprowadzenie kosza na ziemię.

Konieczne jest skorzystanie z pomocy drugiego operatora, który przyniesie drabinę, aby umożliwić operatorowi wyjście z kosza.

WAŻNE:

Aby zapobiec zerwaniu stalowej liny i nieodwracalnemu zablokowaniu pionowego ruchu podestu, należy sprawdzić i wymienić stalową linę zgodnie z opisem podanym w sekcji 8.1.2 KONTROLA COKWARTALNA.

7. RYZYKO RESZTKOWE

Podest Manulift 200 niesie ze sobą następujące ryzyko resztkowe:

Ryzyko resztkowe	Ostrzeżenie
Pchnięcia poziome lub pochyłe: ryzyko przewrócenia.	PODCZAS KORZYSTANIA Z PLATFORMY NIE NALEŻY WYKONYWAĆ PCHNIĘĆ POZIOMYCH ANI POCHYŁYCH
Należy uważać na przeciążenia od góry lub w wyniku kontaktu z konstrukcjami zewnętrznymi.	NIE PRZECIĄŻAĆ PLATFORMY
Ryzyko uderzenia przez zamykające się bramki kosza	PODCZAS WCHODZENIA DO KOSZA LUB WYCHODZENIA Z NIEGO NALEŻY PRZYTRZYMAĆ RĘKOMĄ BRAMKI KOSZA, UNIKAJĄC GWAŁTOWNEGO ZAMKNIĘCIA.
Osiadanie gruntu: ryzyko przewrócenia	SPRAWDZIĆ NACISK NA PODŁOŻE I KONSYSTENCJĘ PODŁOŻA
Podmuchy wiatru: ryzyko przewrócenia	NIE UŻYWAĆ URZĄDZENIA NA ZEWNĄTRZ LUB W PRZECIĄGU
Uderzenie w przeszkodę na ziemi lub w powietrzu	NALEŻY ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNĄ OSTROŻNOŚĆ PODCZAS PRZEMIESZCZANIA MASZYNY (UDERZENIE W PRZESZKODĘ NA ZIEMI) ORAZ MANEWROWANIA PODCZAS PODNOSZENIA MASZYNY (UDERZENIE W PRZESZKODĘ W POWIETRZU)
Zgniecenie podczas ręcznych operacji transportowych	NALEŻY NOSIĆ OBUWIE OCHRONNE S2, ABY UNIKNAĆ ZMIAŹDŻENIA STÓP. NALEŻY UNIKAĆ PRZEJAZDU W POBLIŻU INNYCH OSÓB PODCZAS RĘCZNYCH OPERACJI TRANSPORTOWYCH. SPRAWDZAĆ WYMIARY DRZWI I PRZEJŚĆ PODCZAS TRANSPORTU (RYZYKO ZMIAŹDŻENIA RĄK)
Uderzenie w linię pod napięciem: zagrożenie elektryczne	NALEŻY ZACHOWAĆ BEZPIECZNĄ ODLEGŁOŚCI OD LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH
Praca w środowisku zagrożonym wybuchem: ryzyko wybuchu	NALEŻY DOWIEDZIEĆ SIĘ WCZEŚNIEJ, CZY MIEJSCU PRACY ISTNIEJE RYZYKO WYBUCHU LUB POŻARU. MANULIFT 200 NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY W PRZESTRZENIACH ZAGROŻONYCH WYBUCHEM
Osoby w strefie podnoszenia maszyny: ryzyko zgniecenia podczas operacji opuszczania platformy	OCZYŚCIĆ OBSZAR ROBOCZY I UNIEMOŻLIWIĆ DOSTĘP OSOBOM NIEUPOWAŻNIONYM. SPRAWDZIĆ, CZY W OBSZARZE POD KOSZEM NIE MA OSÓB PODCZAS OPUSZCZANIA PODESTU
Zerwanie liny stalowej: platforma osiąga maksymalną wysokość podnoszenia i blokuje się.	PRZEPROWADZIĆ KWARTALNĄ INSPEKCJĘ LINY ZGODNIE Z OPISEM W SEKCJI 7.1.2 KONTROLA COKWARTALNA I

	ZWRÓCIĆ SIĘ DO PRODUCENTA O WYMIANĘ LINY, JEŚLI KWALIFIKUJE SIĘ ONA DO PRZYPADKÓW OPISANYCH W SEKCJI 7.1.2 KONTROLA COKWARTALNA
Spadające przedmioty z góry z zasobnika	W ZASOBNIKU NIE MOŻNA UMIESZCZAĆ PRZEDMIOTÓW, KTÓRYCH WYSOKOŚĆ PRZEKRACZA WYSOKOŚĆ BOKU ZASOBNIKA
Awaria konstrukcyjna spowodowana nieprawidłową konserwacją nadzwyczajną	KONSERWACJĘ URZĄDZENIA POWINIEN PRZEPROWADZAĆ PRZESZKOLONY PERSONEL WSKAZANY PRZEZ PRODUCENTA. UŻYTKOWNIK MUSI OGRANICZYĆ SIĘ DO RUTYNOWYCH CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH OPISANYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.
Zgniecenie i odcięcie w wyniku nieprawidłowego manewrowania podczas konserwacji nadzwyczajnej	KONSERWACJĘ URZĄDZENIA POWINIEN PRZEPROWADZAĆ PRZESZKOLONY PERSONEL WSKAZANY PRZEZ PRODUCENTA. UŻYTKOWNIK MUSI OGRANICZYĆ SIĘ DO RUTYNOWYCH CZYNNOŚCI KONSERWACYJNYCH OPISANYCH W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.
Ryzyko uwięzienia na wysokości z powodu rozładowania akumulatora lub nagłej awarii.	ZAWSZE NALEŻY UŻYWAĆ PODESTU POD NADZOREM PERSONELU NAZIEMNEGO

8. PROCEDURA KONSERWACJI

Dyrektywa UE 2009/104/UE stanowi, że dostawcy sprzętu roboczego (tacy jak firmy wynajmujące) muszą zapewnić, że sprzęt jest serwisowany i odpowiednio utrzymywany.

Gdy podest znajduje się w miejscu użytkowania, obowiązkiem pracodawcy i najemcy jest dopilnowanie, aby pozostawał on sprawny.

Pracodawca musi również upewnić się, że użytkownik podestu został przeszkolony w zakresie korzystania z podestów ruchomych przejezdnych i pracy na wysokości oraz przeczytał i zrozumiał poniższą instrukcję.

8.1 KONTROLE

Podest MANULIFT 200 składa się z 2 sprężyn gazowych, z których każda wytwarza siłę w zakresie od 2100 N do 2600 N.

Otwieranie profili teleskopowych w celu konserwacji/wymiany sprężyn gazowych MUSI być wykonywane wyłącznie przez producenta, ze względu na wysokie ryzyko zgniecenia/wyrzutu przez sprężyny gazowe.

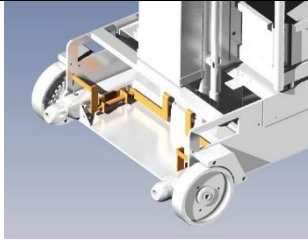
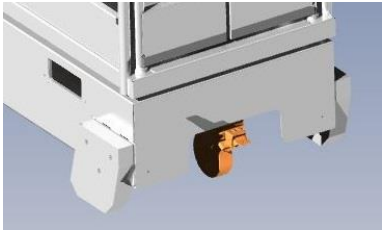
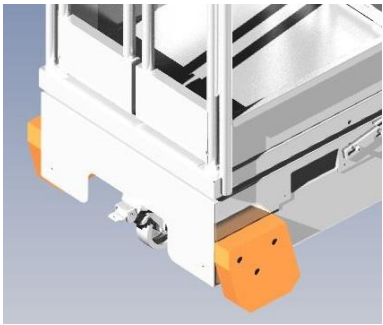


Użytkownicy mogą przeprowadzać CODZIENNIE wszystkie czynności kontrolne opisane w sekcji 7.1.1 KONTROLA CODZIENNA



8.1.1 KONTROLA CODZIENNA

Sprawdź wszystkie punkty opisane w sekcji 6.1 KONTROLE PRZED UŻYCIEM.

Sprawdź następujące punkty:

Punkt	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie
1	Sprawdź prawidłowe działanie zespołu hamulca przedniego koła. Aby wykonać tę operację, należy wejść do kosza i podnieść podest na około 10 cm (patrz punkt nr 10 w sekcji 6.2)	

	<p>PROCEDURA UŻYTKOWANIA W WARUNKACH NORMALNYCH). Sprawdź z kosza, czy automatyczne hamulce zablokowały przednie koła, prosząc współpracownika o przesunięcie podestu. Rysunki obok przedstawiają niezablokowane hamulce (sytuacja, gdy podest jest całkowicie opuszczony) i hamulce w konfiguracji zablokowanej (sytuacja, która MUSI wystąpić, w przypadku niewielkiego podniesienia podestu).</p> <p>WAŻNE: Jeśli automatyczny układ hamulcowy przednich kół nie działa po podniesieniu podestu, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	
<p>2</p>	<p>Sprawdź, czy hamulec tylnego koła obrotowego działa prawidłowo; przed wejściem do kosza podestu naciśnij hamulec koła obrotowego i sprawdź, czy podest się nie porusza.</p> <p>WAŻNE: Jeśli hamulec koła obrotowego nie blokuje maszyny po jego uruchomieniu, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	
<p>3</p>	<p>Sprawdzić, czy podczas wchodzenia do kosza podestu system sprężyn zamontowany na kole obrotowym opiera 2 nóżki stabilizujące na podłożu. Nóżki stabilizujące muszą być solidnie przymocowane do podstawy podestu i pewnie opierać się na podłożu.</p> <p>WAŻNE: Jeśli system sprężyn nie pozwala na idealne oparcie podpór na podłożu po wejściu operatora do kosza podestu, nie używaj maszyny i skontaktuj się z producentem.</p> <p>WAŻNE: Jeśli nóżki są uszkodzone, a płyty podłogowe nie są idealnie dopasowane do siebie, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	
<p>4</p>	<p>Sprawdź, czy po wejściu do kosza bramki zamykają się automatycznie i nie otwierają się do zewnątrz. Sprawdź sworznie i sprężyny pod kątem zużycia i uszkodzeń. Patrz rysunki obok.</p> <p>WAŻNE: Jeśli bramki nie zamykają się automatycznie lub otwierają się do zewnątrz, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	 

5	<p>Sprawdź, czy poziomica jest nienaruszona i sprawna.</p> <p>WAŻNE: Jeśli poziomica jest uszkodzona lub nie działa, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	
6	<p>Uchwyt kierownicy: sprawdź, czy działa prawidłowo. W tym celu wejdź na podest (nie próbuj obsługiwać uchwytu stojąc poza koszem). Pociągnij uchwyt kierownicy do siebie, a następnie zwolnij go. Upewnij się, że uchwyt powrócił do pozycji wyjściowej w celu zablokowania koła. Obróć koło raz w prawo, a następnie w lewo; upewnij się, że uchwyt porusza się swobodnie w obu kierunkach. Sprawdź, czy gałka jest prawidłowo zabezpieczona nakrętką M10 i przekręć sworznię przez plastikową końcówkę. Upewnij się, że uchwyt swobodnie powraca do pozycji zablokowanej.</p>	

Wymieniając komponent z jakiegokolwiek powodu, należy używać wyłącznie części zgodnych ze specyfikacjami producenta lub wyraźnie autoryzowanych przez producenta na piśmie. Gwarancja traci ważność w przypadku zainstalowania komponentów, które nie zostały wyraźnie autoryzowane. Przed dokonaniem jakichkolwiek modyfikacji, które mogłyby wpłynąć na stabilność, wytrzymałość lub wydajność, konieczne jest uzyskanie pisemnej zgody producenta.

8.1.2 KONTROLA COKWARTALNA


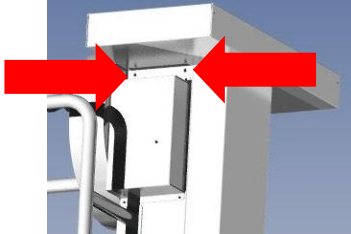
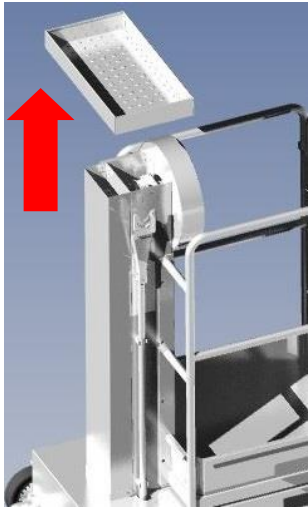
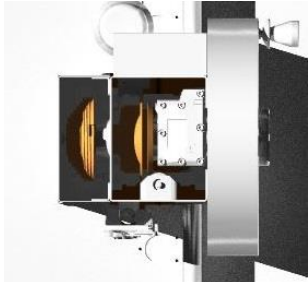
Przeprowadzaj wszystkie codzienne kontrole zgodnie z opisem w sekcji 7.1.1 KONTROLA CODZIENNA.

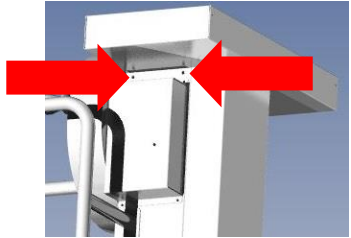
8.1.2.1 Cokwartalna kontrola stalowej liny

Stalowa lina wewnątrz profili teleskopowych musi być sprawdzana co 3 miesiące. Stalowa lina wewnątrz profili teleskopowych jest zawsze naciągnięta, a jeśli pęknie, podest zablokuje się w pozycji, w której był obsługiwana i nie będzie już możliwe sprowadzenie maszyny na ziemię.




Lina musi być regularnie sprawdzana w celu jej szybkiej wymiany w przypadku wykrycia wad.









Aby sprawdzić stalową linę wewnątrz profili teleskopowych, należy postępować zgodnie z poniższym opisem:



Punkt	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie
1	Weź klucz sześciokątny 4 mm.	
2	Odkręć 4 śruby sześciokątne znajdujące się na pokrywie profili teleskopowych pod uchwytem na przedmioty (2 śruby po lewej stronie i 2 śruby po prawej stronie), odkręcając je w prawo. Patrz rysunek obok.	
3	Podnieś pokrywę, chwytając zasobnik rękami i unosząc go do góry. Po podniesieniu umieść go w bezpiecznym miejscu.	
4	Wejdź do kosza podestu	
5	Stojąc przy koszu, skieruj wzrok ponad odsłonięty obszar, aby mieć wyraźny widok na koło pasowe i stalową linę. Patrz rysunek obok. Sprawdź linę i upewnij się, że nie jest uszkodzona ani odkształcona. WAŻNE: Jeśli lina jest uszkodzona lub zdeformowana, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.	

6	<p>Podnoś powoli podest w sposób opisany w punkcie 10 sekcji 6.2 PROCEDURA UŻYTKOWANIA W WARUNKACH NORMALNYCH i jednocześnie sprawdzaj linę i upewnij się, że nie ma żadnych uszkodzeń ani odkształceń. Przeprowadzaj kontrolę do momentu całkowitego podniesienia podestu.</p> <p>WAŻNE: Jeśli lina jest uszkodzona lub zdeformowana, nie używaj podestu i skontaktuj się z producentem.</p>	
7	<p>Opuść podest zgodnie z opisem w punkcie 12 sekcji 6.2 PROCEDURA UŻYTKOWANIA W WARUNKACH NORMALNYCH.</p>	
8	<p>Wyjdź z kosza.</p>	
9	<p>Założ pokrywę na profile teleskopowe i dokręć 4 śruby sześciokątne.</p>	

Poniższa tabela przedstawia obrazy stalowej liny i niezbędne działania, które należy podjąć w przypadku wystąpienia przedstawionej sytuacji:

Zdjęcie	Opis	Wymagane działanie
	<p>Lina w dobrym stanie</p>	<p>Nie jest wymagane żadne działanie.</p>
	<p>Falistość Jest to deformacja, która występuje, gdy oś wydłużenia liny przybiera postać linii śrubowej. Zniekształcenie to, jeśli ma określoną wielkość, może przenosić drgania, które skutkują nieregularnym napędem liny, co w dłuższej perspektywie może powodować zużycie i zerwanie liny.</p>	<p>Wymień linę, jeśli: $d1 \geq 4 d / 3$ „d1” to średnica walca opisanego na linie falistej; „d” to średnica liny; zniekształcony odcinek liny brana pod uwagę nie może być dłuższy niż 25 d. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Espulsione dell'anima metallica, generalmente associata ad una deformazione a canestro nella zona adiacente.</p>	<p>Koszykowatość Ten rodzaj odkształcenia występuje w linach z rdzeniem drucianym i charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa drutów odstaje lub gdy zewnętrzne splotki są dłuższe niż wewnętrzne. W przypadku „koszykowatości” linę należy</p>	<p>W przypadku „koszykowatości” linę należy natychmiast wymienić. Linę powinien wymienić producent.</p>

 <p>Deformazione a canestro di una fune multi trefoli.</p>	<p>natychmiast wymienić.</p>	
 <p>Espulsione dei fili dei trefoli dovuti a ripetuti "Strappi".</p>	<p>Wyciśnięcie splotki Zjawisko to jest często związane z występowaniem koszykowatości, gdy nierównomierne rozłożenie naprężeń w linie skutkuje wyciśnięciem rdzenia.</p>	<p>Gdy dojdzie do wyciśnięcia splotki, linę należy natychmiast wymienić. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Espulsione di fili da un trefolo, normalmente questa anomalia avviene sullo stesso trefolo nella lunghezza pari ad un avvolgimento.</p>	<p>Wyciśnięcie drutów Zjawisko to występuje, gdy niektóre druty lub grupy drutów podnoszą się, gdy lina spoczywa w krążku, powodując powstawanie pętli. Przypadek ten występuje zwykle w przypadku nagłego obciążenia liny.</p>	<p>Jeśli wyciśnięcie drutów jest poważniejsze, należy wymienić linę. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Aumento del diametro della fune dovuto alla fuoriuscita dell'anima tessile.</p>  <p>Fuoriuscita dell'anima metallica dovuta ad una distorsione derivante da un carico improvviso.</p>	<p>Miejscowe zwiększenie się średnicy liny Deformacja ta jest zwykle wynikiem odkształcenia się rdzenia, co powoduje nierównomierne rozłożenie naprężeń w splotkach i nieprawidłowy ich układ.</p>	<p>Poważniejsza forma tego zjawiska jest uzasadnieniem do wymiany liny. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Diminuzione locale del diametro della fune poiché i trefoli esterni occupano il posto dell'anima tessile che è distrutta.</p>  <p>Schiacciamento locale con presenza di fili rotti.</p>	<p>Miejscowe zmniejszenie się średnicy liny Zjawisko to często wiąże się z zerwaniem rdzenia. Podczas kontroli należy zwrócić szczególną uwagę na punkty w pobliżu końcówek linowych.</p>	<p>Ostra forma tego zjawiska kwalifikuje linę do wymiany. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Fune multitrefolo appiattita a causa di un non corretto avvolgimento sul tamburo, questo provoca squilibrio di tensione in condizioni di carico.</p>	<p>Spłaszczenie liny Jest to wynik uszkodzenia mechanicznego.</p>	<p>Jeśli spłaszczone części są znacznego rozmiaru, linę należy wymienić. Linę powinien wymienić producent.</p>

 <p>Grave attorcigliamento della fune che provoca la fuoriuscita dell'anima tessile.</p> <p>Fune attorcigliata durante l'installazione ma ugualmente montata, evidenza un'usura localizzata con allentamento dei trefoli.</p>	<p>Złamanie liny Istotę tego zniekształcenia stanowi utworzenie się pętli na linie, która po obciążeniu nie miała możliwości obrócenia się wokół swej osi. Powoduje to zmianę długości skoku zlinowania i przedwczesne ścieranie się drutów, a w poważniejszych przypadkach złamania (skręcenia) liny traci ona większą część swojej wytrzymałości.</p>	<p>Skręcenie jest podstawą do natychmiastowej wymiany liny. Linę powinien wymienić producent.</p>
 <p>Grave piegamento.</p>	<p>Zgięcie liny Są to odkształcenia kątowe powstałe z przyczyn zewnętrznych. Zjawisko to uzasadnia natychmiastową wymianę liny.</p>	<p>Natychmiast wymień linę. Linę powinien wymienić producent.</p>

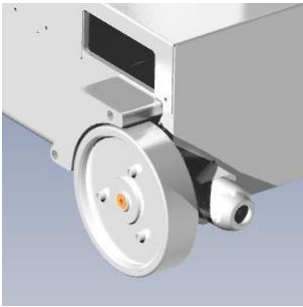
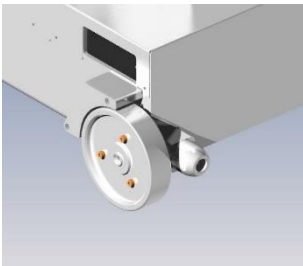
7.1.2.2 Cokwartalna inspekcja zatrzaśnika zabezpieczającego

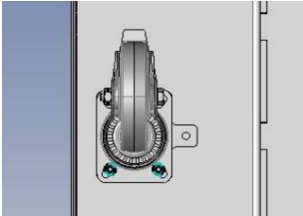

Kontrola zatrzaśnika zabezpieczającego zainstalowanego na podeście musi być przeprowadzana co 3 miesiące (patrz „Zaczepek systemu chroniącego przed upadkiem” opisane w sekcji 5. OPIS KOMPONENTÓW MASZYNY)

Jeśli zatrzaśnik wykazuje oznaki zużycia, zadrapania lub ślady uszkodzenia, należy go wymienić na zatrzaśnik o sile zrywającej co najmniej 300 kg.

8.1.3 KONTROLA PÓŁROCZNA

Poniżej znajduje się lista półrocznych prac konserwacyjnych, które należy przeprowadzić przy podeście.

Punkt	Opis	Instrukcja	Przykładowe zdjęcie
1	Kontrola momentu dokręcenia śrub przedniego koła.	Sprawdź i dokręć sworznię M20 koła za pomocą klucza dynamometrycznego momentem 500 N*m.	
2	Kontrola momentu dokręcenia kół zębatych zamontowanych na przednich kołach	Sprawdź i dokręć sworznie M8 koła zębatego za pomocą klucza dynamometrycznego momentem 30 N*m. Powtórz operację przy obu przednich kołach.	

3	Kontrola momentu dokręcenia śruby koła obrotowego	Sprawdź i dokręć sworznie M8 koła za pomocą klucza dynamometrycznego momentem 30 N*m.	
4	Kontrola momentu dokręcenia śrub mocujących zespołu koła przegubowego	Sprawdź i dokręć sworznie M10 koła za pomocą klucza dynamometrycznego momentem 60 N*m.	
5	Kontrola siły przykładanej do gałki kierownicy w celu obrócenia kierownicy podczas opuszczania maszyny.	Wejdz do kosza i podnieś go na 10 cm. Przekręć gałkę, aż znajdzie się równoległe do powierzchni kosza. Przymocuj dynamometr do gałki, pociągnij gałkę do siebie i jednocześnie powoli pociągnij dynamometr w dół, aby kierownica obróciła się lekko w lewo. Odczytaj wartość siły, która musi wynosić od 30 do 70 N.	

8.2 KONSERWACJA OKRESOWA

W poniższej tabeli podano częstotliwość, z jaką należy wymieniać elementy maszyny nieopisane w punktach 7.1.2.1 Cokwartalna kontrola stalowej liny, 7.1.2 Cokwartalna kontrola zatrzaśnika zabezpieczającego, 7.1.3 KONTROLA PÓŁROCZNA:

Część	Zdjęcie	Częstotliwość wymiany	Wykonawca
Sworznie przednich kół		co 10 lat*, jeśli codzienne kontrole nie wykazują uszkodzeń	Producent
Sprężyny gazowe		co 10 lat* (co odpowiada 150 000 cykli wysunięcia i powrotu podestu przy założeniu średnio 40 cykli dziennie)	Producent
Cały podest		co 10 lat*, co odpowiada 150 000 cykli wysunięcia i powrotu podestu przy założeniu średnio 40 cykli dziennie.	Producent

* Zakłada się, że urządzenie będzie używane w pomieszczeniach o wilgotności względnej poniżej 60%, z dala od źródeł wody i pyłu ze środowisk przemysłowych.

9. TRANSPORT, ZAŁADUNEK, HOLOWANIE, MAGAZYNOWANIE I MANEWROWANIE

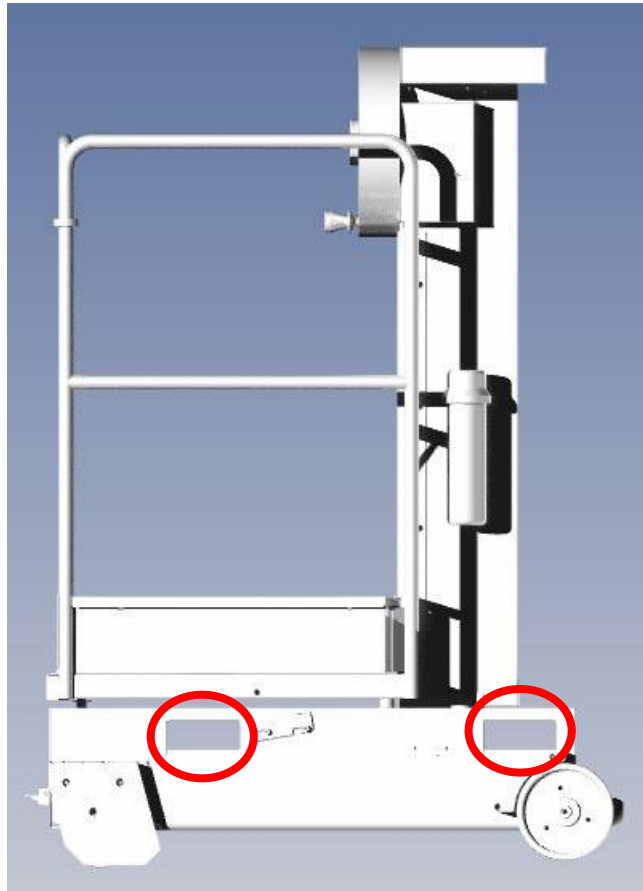
9.1 INSTRUKCJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Obowiązkiem kierowcy pojazdu jest upewnienie się, że maszyna jest zablokowana i bezpiecznie przymocowana do pojazdu transportowego. Maszyna musi być zawsze transportowana z kołami ustawionymi równolegle do podłogi. Poniżej przedstawiono procedury załadunku, holowania, pchania i magazynowania maszyny.

9.2 ZAŁADUNEK

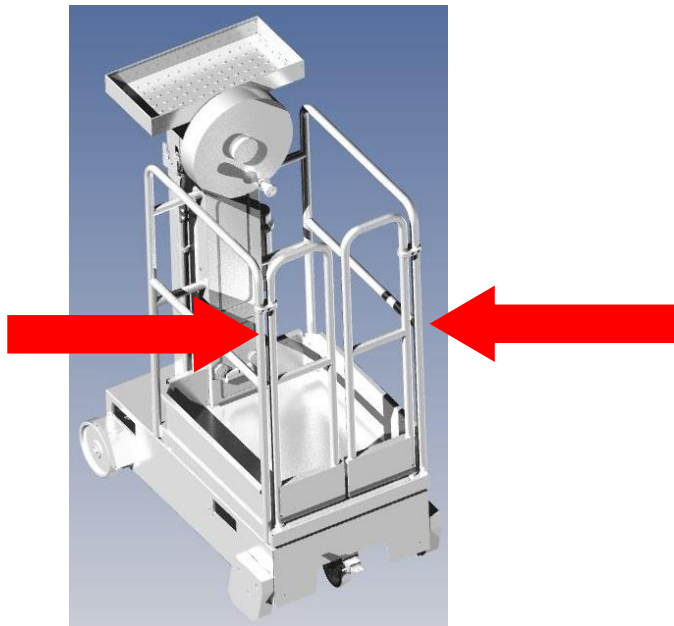
W przypadku załadunku z użyciem najazdu załadunkowego należy umieścić maszynę w pozycji opuszczonej na najeździe.. Po prawidłowym ustawieniu na najeździe należy zablokować hamulce kół obrotowych i podłożyć kliny pod przednie koła. Podnieś najazd załadunkowy, odblokuj koło obrotowe, zdejmij kliny z przednich kół i ustaw maszynę w pozycji załadunkowej. Uruchom hamulce obrotowe kół, umieść 2 kliny na przednich kołach i zabezpiecz maszynę pasami. Użyj co najmniej dwóch pasów, z których jeden znajduje się nad ramą, wokół sekcji masztu i w kierunku tyłu maszyny. Druga taśma powinna przechodzić przez przód ramy i być prowadzona do przodu wraz z pozostałymi taśmami, tak aby maszyna była zablokowana w czterech kierunkach po przekątnej. NIE umieszczaj taśmy nad platformą lub poręczami.

Jeśli chcesz załadować maszynę za pomocą wózka widłowego, opuść podest i włóż widły wózka widłowego w otwory pokazane na poniższym rysunku (czerwone kółka), upewniając się, że widły wózka widłowego są całkowicie wsunięte. Podnieś maszynę i załaduj ją w pozycji załadunkowej. Zdejmij widły wózka, zablokuj tylne koło obrotowe, włóż kliny pod przednie koła i zabezpiecz maszynę pasami. Użyj co najmniej dwóch pasów, z których jeden znajduje się nad ramą, wokół sekcji masztu i w kierunku tyłu maszyny. Druga taśma powinna przechodzić przez przód ramy i być prowadzona do przodu wraz z pozostałymi taśmami, tak aby maszyna była zablokowana w czterech kierunkach po przekątnej. NIE umieszczaj taśmy nad platformą lub poręczami.



9.3 HOLOWANIE I PCHANIE

Obowiązkiem kierowcy jest stosowanie dobrych praktyk bezpieczeństwa podczas wsiadania do pojazdu, manewrowania maszyną i jej mocowania. Operator musi zamocować podest od strony koła obrotowego, wzdłuż profili kosza, jak pokazano na poniższym rysunku:



9.4 MAGAZYNOWANIE

Upewnij się, że urządzenie jest całkowicie opuszczone i zabezpieczone przed kurzem i brudem.

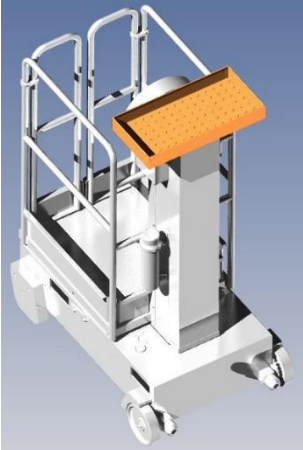

Urządzenie należy przechowywać i przemieszczać wyłącznie z kołami ustawionymi równoległe do podłogi.

10. CZĘŚCI ZAMIENNE

Jak opisano w rozdziale 7. PROCEDURA KONSERWACJI, biorąc pod uwagę wysokie ryzyko związane z otwieraniem profili i sprężyn gazowych, większość prac związanych z wymianą jest wykonywana przez producenta.



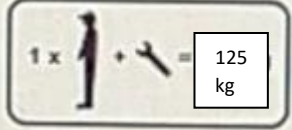



Producent wyklucza wszelką odpowiedzialność z tytułu wymiany elementów konstrukcyjnych platformy przez osoby trzecie nieupoważnione przez producenta.





Części, które mogą zostać wymienione przez użytkownika są następujące:

Nazwa części	Zdjęcie	Opis demontażu
Zasobnik		Odkręć 4 śruby, którymi zasobnik jest przymocowana do pokrywy profilu zewnętrznego. Zdejmij zasobnik i zamontuj nowy. Dokręć mocno 4 śruby.
Poziomnica		Odkręć 2 śruby, którymi przymocowana jest poziomica. Usuń uszkodzoną poziomnicę. Zainstaluj nową poziomnicę. Zweryfikuj płaskość, umieszczając podest w idealnie poziomej płaszczyźnie i sprawdzając, czy poziomnica wskazuje poziom.

11. LISTA PIKTOGRAMÓW ZAMONTOWANYCH NA PODEŚCIE

Poniższa tabela zawiera listę i opis piktogramów zamontowanych na podeście:

Zdjęcie	Opis
	<p>Przyczep się do systemu zabezpieczającego przed upadkiem na podeście przed rozpoczęciem podnoszenia.</p>
	<p>Nie należy ładować do kosza więcej niż 125 kg.</p>
	<p>W koszu może znajdować się tylko jedna osoba i sprzęt, a maksymalne dozwolone obciążenie wynosi 125 kg.</p>
	<p>Nie wolno przebywać w pobliżu podestu podczas jego użytkowania.</p>
	<p>Korzystanie z podestu jest dozwolone tylko na płaskich podłogach.</p>
	<p>Nie wolno wychylać się z kosza podczas pracy na wysokości.</p>

		Z podestu można korzystać wyłącznie w pomieszczeniach bez przeciągów.
		Przed rozpoczęciem korzystania z podestu należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i konserwacji.
		Podczas korzystania z podestu należy nosić obuwie ochronne.
		Podczas korzystania z podestu należy nosić kask ochronny.

12. NORMY ZASTOSOWANE PRZY OPRACOWYWANIU PONIŻSZEJ INSTRUKCJI

Wykaz norm zastosowanych przy opracowywaniu instrukcji:

- 1) UNI EN ISO 12100: 2010 Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
- 2) UNI EN ISO 4309:2019 Dźwigi - Liny stalowe - Pielęgnacja i konserwacja, kontrola i utylizacja
- 3) UNI EN 280:2015 Podesty ruchome przejezdne - Obliczenia projektowe - Kryteria stateczności - Budowa - Bezpieczeństwo - Badania i próby

13. ZAŁĄCZNIKI

13.1 Deklaracja zgodności urządzenia

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

(Zał. II.DO DYR. 2006/42/WE)

PRODUCENT

GROMET SRL

Przedsiębiorstwo

VIA CANOVA 10/B

36027

VI

*Adres**Kod pocztowy**Prowincja*

ROSA'

WŁOCHY

*Miasto**Państwo*

W osobie GROSSELE MASSIMO, urodzonego dnia 27.07.1967 r. w Bassano del Grappa, posiadającym kod fiskalny: GRSSMSM67L27A703T,

OŚWIADCZA, ŻE MASZYNA:

Nazwa handlowa	PODEST RUCHOMY PRZEJEZDNY MANULIFT 200
Funkcja	PODEST RUCHOMY PRZEJEZDNY DO PODNOSZENIA OSÓB I SPRZĘTU
Model	MANULIFT 200
Numer seryjny	
Rok budowy	2021

Jest zgodna z odpowiednimi przepisami następujących dyrektyw:

2006/42/WE	Dyrektywa maszynowa
------------	---------------------

Oraz z następującymi standardami technicznymi

UNI EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i ograniczanie ryzyka
UNI EN ISO 280:2015	Ruchome podesty robocze - Obliczenia projektowe - Kryteria stateczności - Konstrukcja - Bezpieczeństwo - Badania i testy

Przedstawiciel prawny Gromet SRL**Miejsce i data dokumentu**

Massimo Grossele

Rosà (VI),

